(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-127586

(P2002-127586A)

(43)公開日 平成14年5月8日(2002.5.8)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		識別記号	FΙ		. 5	テーマコート*(参考)		
B41M	5/00		B 4 1 M	5/00	· B	2 C 0 5 6		
				•	E	2H086		
B41J	2/01	•	C 0 9 D	11/00		4J039		
C09D	11/00		B41J	3/04	101Y			

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 21 頁)

		·
(21)出願番号	特願2000-320783(P2000-320783)	(71)出願人 000001270
•	·	コニカ株式会社
(22)出顧日	平成12年10月20日(2000.10.20)	東京都新宿区西新宿1丁目26番2号
		(72)発明者 大沼 憲司
		東京都日野市さくら町1番地コニカ株式会
		社内
	*	F ターム(参考) 20056 EA04 F001 F006
		2H086 BA15 BA19 BA32 BA35 BA36
		BA41 BA53 BA56 BA59
	•	4J039 AB01 AB02 AD06 AD08 AD10
		AD12 AD14 AD15 AD23 BE01
	•	BE07 BE22 CA06 EA36 EA47
		GA24
	•	

## (54) 【発明の名称】 イングジェット画像記録方法

#### (57)【要約】

【課題】 インク記録材料の画像形成層が水性インク吸収速度に優れ、ひび割れや傷がつきにくく、かつ形成された画像が湿気で滲みにくく、特に重ね合わせてもインクが転写しにくいインクジェット画像記録方法を提供する。

【解決手段】 支持体上に、空隙を有する画像形成層を設けたインク記録材料に、油溶性染料を含有するポリマー微粒子が分散した水性インク組成物を用いて画像記録することを特徴とするインクジェット画像記録方法。



2

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 支持体上に、空隙を有する画像形成層を設けたインク記録材料に、油溶性染料を含有するポリマー微粒子が分散した水性インク組成物を用いて画像記録することを特徴とするインクジェット画像記録方法。

【請求項2】 画像形成層の吸水容量が、乾燥状態の空隙容量よりも大きいことを特徴とする請求項1に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項3】 画像形成層の吸水状態の空隙容量が、乾燥状態の空隙容量よりも大きいことを特徴とする請求項 10 1または2に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項4】 空隙が、少なくとも膨潤性高分子と非膨潤性高分子微粒子を用いて形成されたものであることを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項5】 膨潤性高分子が架橋構造を有することを 特徴とする請求項4に記載のインクジェット画像記録方 法。

【請求項6】 空隙が、少なくとも水溶性高分子と架橋 剤と非膨潤性高分子微粒子を用いて形成されたものであ 20 ることを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載 のインクジェット画像記録方法。

【請求項7】 画像形成層の、相対湿度20%における膜厚  $(D_{so})$  と相対湿度80%における膜厚  $(D_{so})$  との、膜厚の変化率=  $((D_{so}-D_{so})/D_{so}) \times 100$  (%)が、3%以上20%以下であることを特徴とする請求項 $1\sim6$ のいずれか1 項に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項8】 油溶性染料を含有するポリマー微粒子が、活性メチレン基を有するモノマーを5~40質量% 含有するモノマー組成を、反応性乳化剤の存在下で重合させたものであることを特徴とする請求項1~7のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項9】 油溶性染料を含有するポリマー微粒子が、油溶性染料の存在下水性媒中で重合されたものであることを特徴とする請求項1~8のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項10】 支持体が透明支持体であることを特徴とする請求項1~9のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【請求項11】 前記画像記録方法が医療診断用インクジェット画像記録方法であることを特徴とする請求項1~10のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はインクジェット画像 記録方法に関し、詳しくは、インク記録材料の画像形成 層に、水性インク組成物を用いて画像記録する方法であ り特に重ね合わせてもインクが転写しにくいインクジェ 50

ット画像記録方法に関する。

[0002]

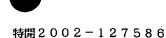
【従来の技術】インクジェット画像記録方法には各種の方法が開発されているが、大きく分けて水溶性色素を含む水性インクを用いる方法、油溶性色素を含むインクを用いる方法、そして色素を含有した低融点固形ワックスを含むワックスインクを熱溶融させて用いる方法がある。これらはいずれもインク記録媒体にインクを液状の微粒滴として吐出(インクジェット)させて画像を形成記録する方法である。

【0003】これらのインクジェット画像記録方法で は、精密な画像を得る上でインクが早く吸収されること や、インクの滲みがないことが望まれ、従来から様々な 提案がなされている。例えば、インク記録材料の支持体 上に画像形成層を設けることが検討され、特開昭55-146786号には画像形成層に吸収性ポリマーを使用 することが、特開昭56-80489号には溶解性又は 膨潤性物質を使用すること、また、多数のポリマー(ポ リビニルアルコール(PVA)、ポリビニルピロリドン (PVP)、ポリエチレンオキサイド(PEO)、カル ボキシメチルセルロース(CMC)等)を使用すること が提案されている。しかしながら、いずれもポリマーの 親水性基あるいは解離性基による水性インクの浸透効果 を利用したものであり、インク受容層のインクの吸収速 度が劣り、また、高湿度下ではインク受容層の堅牢さが 劣化する等の欠点を有していた。

【0004】また、画像形成層を多孔質膜にすることにより毛細管現象でインクを吸収させる方法が特公昭63-22997号、同63-56876号、特公平3-48867号、特開昭57-14091号、同60-61286号、同62-227684号及び特開平7-276789号に提案されている。いずれも空隙を形成するために硬い無機微粒子を多量に用い樹脂をバインダーとして画像形成層を形成している。これらの画像形成層はインク吸収性については好ましいものの、脆いのでひび割れや傷がつきやすく、脆さ、ひび割れや傷つきがない、過酷な使用条件にも耐えうる画像形成層を持つ記録媒体が求められている。

【0005】一方、インクジェット画像記録方法に適用 するインクとしては、上述の記録媒体、画像記録方法に 適合して用いられ、水性インク、顔科インク、色素含有 低融点固形ワックスインク、油溶性染料インクなど様々 なものが知られている。水溶性色素を含む水性インク は、ノズルの目詰まりを起こしにくいという長所を有し ているが形成した画像が滲みやすく耐水性が劣る。顔料 を含むインクは、滲みにくく耐水性は好ましいが画質の 鮮やかさが劣りノズルの目詰まりも起こしやすい。色素 を含有した低融点固形ワックスを含むワックスインク は、被記録部材に付着させた後熱溶融させて画像を完成 させるという煩雑さが伴う。油溶性染料を含むインクに (3)

40



は、有機溶剤等の油性媒を用いる油性インクと水性媒を 用いる水性インクとがあるが、前者の油性インクは環境 面から用途に制限があるため、後者の水性インクで滲み の少ない耐水性に優れた水性インクの開発が待望されて いる。特に油溶性染料をポリマー微粒子中に含浸させた 水性インクは、滲みにくく耐水性が優れることに加えノ ズル目詰まりを起こしにくいことが期待される。このよ うな水性インクとしては、例えば特開昭54-5850 4号に、ビニルモノマーを乳化重合したラテックスに有 機溶媒に溶解した油溶性染料を加え、撹拌後、有機溶剤 10 録方法。 を蒸発させて油溶性染料を含浸させたポリマー微粒子を 用いたインクが開示されている。また、特開昭55-1 39471号、同62-172076号、同62-18 4072号等に、ビニルモノマーを低分子界面活性剤で 乳化重合したラテックス (ポリマー微粒子) に、油溶性 染料を加え、加熱撹拌したポリマー微粒子を用いたイン クが開示されている。

【0006】しかしながら、これら油性インクをポリマー微粒子に含浸させたインクは、滲みにくく耐水性が優れることに加えノズル目詰まりを起こしにくいものの、被記録部材に付着させて記録したのち部材を重ね合わせて保存すると、付着した画像の一部が重ねあわせた相手に転写することがあり、より転写されにくいインクおよび転写されにくいインク記録媒体が求められている。【0007】

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記の事情に 鑑みてなされたものであり、その目的は、インク記録材料の画像形成層が水性インク吸収速度に優れ、ひび割れ や傷がつきにくく、かつ形成された画像が湿気で滲みに くく、特に重ね合わせてもインクが転写しにくいインク 30 ジェット画像記録方法を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の上記目的は、下 記構成により達成される。

【0009】1.支持体上に、空隙を有する画像形成層を設けたインク記録材料に、油溶性染料を含有するポリマー微粒子が分散した水性インク組成物を用いて画像記録することを特徴とするインクジェット画像記録方法。

【0010】2. 画像形成層の吸水容量が、乾燥状態の空隙容量よりも大きいことを特徴とする1に記載のインクジェット画像記録方法。

【0011】3. 画像形成層の吸水状態の空隙容量が、 乾燥状態の空隙容量よりも大きいことを特徴とする1ま たは2に記載のインクジェット画像記録方法。

【0012】4.空隙が、少なくとも膨潤性高分子と非 膨潤性高分子微粒子を用いて形成されたものであること を特徴とする1~3のいずれか1項に記載のインクジェ ット画像記録方法。

【0013】5. 膨潤性高分子が架橋構造を有することを特徴とする4 に記載のインクジェット画像記録方法。

【0014】6.空隙が、少なくとも水溶性高分子と架橋剤と非膨潤性高分子微粒子を用いて形成されたものであることを特徴とする1~3のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【0015】7. 画像形成層の、相対湿度20%における膜厚( $D_{so}$ )と相対湿度80%における膜厚( $D_{so}$ )との、膜厚の変化率= (( $D_{so}-D_{so}$ )  $\angle D_{so}$ ) × 100 (%) が、3%以上20%以下であることを特徴とする $1\sim6$  のいずれか 1 項に記載のインクジェット画像記録方法。

【0016】8.油溶性染料を含有するポリマー微粒子が、活性メチレン基を有するモノマーを5~40質量%含有するモノマー組成を、反応性乳化剤の存在下で重合させたものであることを特徴とする1~7のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【0017】9. 油溶性染料を含有するポリマー微粒子が、油溶性染料の存在下水性媒中で重合されたものであることを特徴とする1~8のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【0019】11. 前記画像記録方法が医療診断用インクジェット画像記録方法であることを特徴とする1~10のいずれか1項に記載のインクジェット画像記録方法。

【0020】以下、本発明を詳細に説明する。先ず、本 発明のインク記録材料について述べる。

【0021】本発明のインク記録材料の画像形成層の空 隙容量は、以下のように求めることができる。

【0022】空隙容量=(単位面積あたりの見かけの体 積)- (単位面積あたりの実体積) とこで、

単位面積あたりの実体積=(単位面積あたりの画像形成層の質量)/(画像形成層を構成する材料の比重の平均値)

本発明のインク記録材料の画像形成層の吸水容量は、23°C20RH%の状態で2日間放置した(乾燥状態)質量を測定した試料を、23°Cのイオン交換水に10秒間浸した(吸水状態)のち、濾紙で表面を軽く抑えて表面の水分を拭き取り質量を測定し、増加した質量を単位面積で割って単位面積あたりの吸水質量を求め、水の比重で除して吸水容量とする。支持体が紙など吸水性材料の場合は、支持体が直接露出している断面を疎水性樹脂で封止して測定を行う。

【0023】本発明のインク記録材料の画像形成層の乾燥状態(23℃20RH%の状態で2日間放置した時)の空隙容量よりも、吸水状態(23℃のイオン交換水に10秒間浸した時)の空隙容量が大きいとは、空隙を有する画像形成層を構成する材料の立体的構造が乾燥状態

(4)

10

特開2002-127586

し、CはA、B以外のエチレン性不飽和モノマーより誘導される繰り返し単位を表す。 CCTx、y、zはポリマー中の各成分の質量百分率比を表し、それぞれ0.  $5 \le x \le 41$ 、 $0 \le y \le 59$ 、x + y + z = 100であ

[0031] [化1]

る。

## 一般式[2]

[0032]式中、 $R^1$ は水素原子、炭素数  $1\sim 4$ のアルキル基またはハロゲン原子を表し、Lは単結合または二価の連結基を表す。Xは、活性メチレン基を含む一価の基を表す。

【0033】一般式[1]で表されるポリマーにおいて、Aで表される活性メチレン基を有するエチレン性不20 飽和モノマーを例示するがこれらに限定されるものではない。

[0034]

MN-1.2-アセトアセトキシエチルメタクリレート・

MN-2 2-アセトアセトキシエチルアクリレート

MN-3 2-アセトアセトキシプロビルメタクリレート

MN-4 2-アセトアセトキシプロビルアクリレート

MN-5 2-アセトアセトアミドエチルメタクリレート

30 MN-6 2-アセトアセトアミドエチルアクリレート

MN-7 2-シアノアセトキシエチルメタクリレート

MN-8 2-シアノアセトキシエチルアクリレート

MN-9 N-(2-シアノアセトキシエチル) アクリ ルアミド

MN-10 2-プロピオニルアセトキシエチルアクリレート

MN-11 N-(2-プロピオニルアセトキシエチル) メタクリルアミド

MN-12 N-4- (アセトアセトキシベンジル) フェニルアクリルアミド

MN-13 エチルアクリロイルアセテート

MN-14 アクリロイルメチルアセテート

MN-15 N-メタクリロイルオキシメチルアセトア セトアミド

MN-16 エチルメタクリロイルアセトアセテート

MN-17 N-アリルシアノアセトアミド

MN-18 メチルアクリロイルアセトアセテート

MN-19 N-(2-メタクリロイルオキシメチル) シアノアセトアミド

と吸水状態とで異なることを指し、さらに詳しくは、吸水状態では水を吸収する材料が膨潤し、結果として、水を吸収しない材料どうしの間隔が大きくなる(乾燥状態と吸水状態で異なる)ことである。このような変化は、吸水状態のまま凍結して電子顕微鏡観察するクライオセムなどの装置を使用することによって知ることができる

【0024】本発明のインク記録材料の画像形成層の相対湿度20%における膜厚と、相対湿度80%における膜厚との膜厚の変化率は、以下のようにして測定できる

【0025】相対湿度20%における膜厚(D<sub>10</sub>)とは、23℃20%RHで2日以上調湿した支持体と支持体上に画像形成層を設けた試料の膜厚(単位はμm)である。

【0026】相対湿度80%における膜厚(D<sub>so</sub>)とは、23℃80%RHで2日以上調湿した支持体と支持体上に画像形成層を設けた試料の膜厚(単位はμm)である

【0027】膜厚の変化率は、次式で算出される。 膜厚の変化率= ((D<sub>s</sub>, - D<sub>2</sub>,)/D<sub>2</sub>,)×100 (%)

本発明のインク記録材料の画像形成層の空隙の形成に好ましく用いられる非膨潤性高分子微粒子は、粒径が0.05~数μmであり水で膨潤しなければ特に限定されないが、疎水性ポリマー微粒子であり、好ましくは、疎水性ポリマー(以下、樹脂ともいう)の水分散物を挙げるととができる。樹脂の水分散物としては、アクリル系樹脂、ポリエステル樹脂、ゴム類、ポリ酢酸ビニル類、ポリビニルアルコール変性物、セルロースエステル類、ポリウレタン類、ボリ塩化ビニル類、ポリ塩化ビニリデン類等の水分散物を挙げることができる。

【0028】これらの樹脂のうち、活性メチレン基を有する樹脂やカチオン性基を有する樹脂を好ましく用いる ことができる。

【0029】活性メチレン基を有するポリマーとしては、活性メチレン基を有するエチレン性不飽和モノマーから誘導される繰り返し単位とメタクリル酸エステル、アクリル酸エステル、マレイン酸エステル、ジエン類から選ばれるエチレン性不飽和モノマーから誘導される繰 40り返し単位を有するポリマーを挙げることができ、好ましくは、下記一般式で表されるポリマーである。

[0030]

一般式[1] - (A)<sub>x</sub>-(B)<sub>y</sub>-(C)<sub>y</sub>式中、Aは下記一般式[2]で表される活性メチレン基
を有するエチレン性不飽和モノマーより誘導される繰り
返し単位を示し、Bは単独重合体のガラス転移温度が3
5 C以下であるメタクリル酸エステル、アクリル酸エステル、マレイン酸エステル、ジェン類から選ばれるエチレン性不飽和モノマーより誘導される繰り返し単位を表 50

5

. (5)

特開2002-127586

MN-21 4-アセトアセチル-1-メタクリロイル ピペラジン

MN-22 エチル-α-アセトアセトキシメタクリレ ート

MN-23 N-ブチル-N-アクリロイルオキシエチ ルアセトアセトアミド

MN-24 p-(2-アセトアセトキシ) エチルスチ レン

一般式[1]のBで表される繰返し単位を与えるエチレ 10 ン性不飽和モノマーは、その単独重合体のガラス転移温 度が35°C以下となる様なモノマーであり、具体的に は、アルキルアクリレート(例えば、メチルアクリレー ト、エチルアクリレート、ブチルアクリレート、ヘキシ ルアクリレート、ベンジルアクリレート、2-エチルへ キシルアクリレート、iso-ノニルアクリレート、ド デシルアクリレートなど)、アルキルメタクリレート (例えば、n-ブチルメタクリレート、ヘキシルメタク) リレート、2-エチルヘキシルメタクリレート、iso ーノニルメタクリレート、ドデシルメタクリレートな ど)、ジエン類(例えばブタジエン、イソプレン)、マ レイン酸エステルなどを挙げることができる。

【0035】一般式[1]で表されるポリマー(微粒 子) を乳化重合する際に乳化剤としての水溶性ポリマー をもちいてもよく、水溶性ポリマーとしては、天然ポリ マーあるいは半合成的な水溶性ポリマーなども含み、こ れらの例としてアルギン酸またはその塩、デキストラ ン、デキストラン硫酸塩、グリコーゲン、アラビアゴ ム、アルブミン、寒天、でんぶん誘導体、カルボキシメ チルセルロースまたはその塩、ヒドロキシセルロース、 セルロース硫酸エステル等を挙げることができるが、こ れらの誘導体も使用できる。

【0036】その様な水溶性ポリマーを下記に例示す る。

[0037]

【化2】

SP-1

SP-2

SP-3

SP-4

20

SP-5

SP-6

SP-7

40

30

[00.38] (化3)

9 **SP-8** 

SP-9

$$+CH_2-CH_{80} + CH_2CH_2O_{10} + CH_2-CH_{20} + COOC_2H_5$$

SP-10

$$+CH_2-CH_{80} + CH_2-CH_{20} + CONHC_2H_5$$

SP-11

SP-12

SP-13

[0039] [化4]

• . (7)

10

20

特開2002-127586

SP-14

11

## SP-16

# SP-17

## SP-18

# SP-19

[0040] [化5]

# SP-22

40



(8)

特開2002-127586 14

13 SP-23

SP-24

SP-25

SP-26

SP-27

[0042] [化7]

• (9)

特開2002-127586

16

SP-28

$$\begin{array}{c|c} - \text{CH}_2 - \text{CH} & \begin{array}{c} - \text{CH}_2 - \text{CH} & \begin{array}{c} - \text{CH}_2 - \text{CH} \\ \end{array} & \begin{array}{c} - \text{COOC}_2 \text{H}_5 \\ \end{array} \\ \text{CONH} - \begin{array}{c} - \text{CH}_2 \text{SO}_3 \text{Na} \\ \end{array} \\ \text{CH}_3 \end{array}$$

15

SP-29

デキストラン硫酸ナトリウム

SP-30

デキストラン

SP-31

アルギン酸ナトリウム

\*【0043】乳化重合においては、その目的に応じて、重合開始剤、濃度、重合温度、反応時間などを幅広く、かつ、容易に変更できることはいうまでもない。また、乳化重合反応は、モノマー、界面活性剤、水溶性ポリマー、媒体を予め容器に全量入れておき、開始剤を投入して行ってもよいし、必要に応じて各成分の一部あるいは全量を滴下しながら重合を行ってもよい。

【0044】一般式[1]で表されるポリマーにおける、Aで表される活性メチレン基を有するモノマーやポリマーラテックスの種類やその合成法については米国特許第3,459,790号、同3,619,195号、同3,929,482号、同3,700,456号、西独特許2,442,165号、欧州特許13,147号、特開昭50-73625号、同50-146331号等の記載も参考に行うことができる。

【0045】本発明のインク記録材料の画像形成層の空隙の形成に好ましく用いられる非膨潤性高分子微粒子として好ましい活性メチレン基を有するポリマーラテックスについて共重合体における各成分の組成比で以下に例20 示するが、これらに限定されるものではない。

0 示するが、とれらに限定されるもので

[0046] [化8]

ラテックス 種	一般式 A で表さ 化合	れる	一般式1の Bで表される 化合物		, 一般式 1 の Cで表される 化合物		乳化重合時に 使用の化合物
,-	化合物種	質量比	化合物種	質量比	化合物種	質量比	EMO16619
Lx-i	MH-I	0.1	ВА	0.45	St	0.45	SP-22,S-2
Lx-2	MN — I	0.2	ВА	0.3	St	0.5	
Lx-3	IM I	0.3	BA	0.2	CHMA	0.5	
Lx-4	NDV — I	0.4	BA	0.1	GMA	0.5	
Lx-5	MON — 1	0.2	BA	0.05	St/GMA	0.35/0.4	
Lx -6	MN — I	0.25	BA	0.1	St/GMA	0.3/0.35	
Lx-7	UN 1	0.25	AIH	0.25	St/GMA	0.25/0.25	
Lx-8	MH — 1	0.25	EA	0.25	St/GMA	0.25/0.25	
Lx-9	UN-2	0.25	VAC	0.45	ENA	0.3	
Lx-10	WN-1	0.2	BA	0.05	St/GMA	0.35/0.4	SP-28,S-2
Lx-11	WN1	0.2	BA	0.05	St/GMA	0.35/0.4	SP-1,S-2
Lx-12	MM — I	0.2	BA	0.05	St/GMA	0.35/0.4	SP-6,S-2
Lx-13	MH — I	0.2	BA	0.05	St/GMA	0.35/0.4	SP-8
Lx-14	MM—1	0.2	ВА	0.05	St/GMA	0.35/0.4	SP-25,S-2
Lx-15	MH — I	0.2	BA	0.5	St/GMA	0.15/0.15	SP-22,S-2

\*

【0047】CCで、S-2はドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム、BAはブチルアクリレート、Stはスチレン、EAはエチルアクリレート、EMAはエチルメタクリレート、VAcは酢酸ビニル、AINはiso-ノニルアクリレート、CHMAはシクロヘキシルメタクリレードを表す。

【0048】本発明のインク記録材料の画像形成層の空

隙の形成に好ましく用いられる非厳潤性高分子微粒子として好ましいカチオン性基を有するポリマーとしては、 4級アミン基を有する樹脂が好ましく、下記一般式 [3]又は[4]で表される樹脂を用いることが好ましい。

[0049]

【化9】

(10)

特開2002-127586 18

17 一般式[3]

一般式[4]

【0050】式中、A1は少なくとも2つのエチレン性

不飽和基をもつ重合可能なモノマーユニットを表し、B 1はエチレン性不飽和基を有する共重合可能なモノマー 20 ユニットをあらわす。QはN又はPを、R<sub>1</sub>、R<sub>2</sub>、R<sub>3</sub> は各々アルキル基をあらわし、Mではアニオンを表す。 ここでx1、y1、z1はポリマー中の各成分のモル百 分率比を表し、それぞれx1は0.25~5モル%、y 1は0~90モル%、z1は10~99モル%を表し、 x1+y1+z1=100モル%である。 【0051】A1の例としては、エチレングリコールジ アクリレート、エチレングリコールジメタクリレート、 トリエチレングリコールジメタクリレート、テトラエチ リコールジメタクリレート、トリメチロールプロパント リアクリレート、1,4-ブタンジオールジアクリレー ト、1,6-ヘキサンジオールジアクリレート、ペンタ エリスリトールトリアクリレート、ペンタエリスリトー ルテトラアクリレート、ペンタエリスリトールジメタク リレート、ペンタエリスリトールトリメタクリレート、 ベンタエリスリトールテトラメタクリレート、グリセロ ールジメタクリレート、グリセロールジアクリレート、 グリセロールアクロキシジメタクリレート、1,1,1 ートリスヒドロキシメチルエタンジアクリレート、1, 1, 1-トリスヒドロキシメチルエタントリアクリレー ト、1、1、1-トリスヒドロキシメチルエタンジメタ クリレート、1、1、1-トリスヒドロキシメチルエタ ントリメタクリレート、1、1、1-トリスヒドロキシ メチルエタントリメタクリレート、1,1,1ートリス ヒドロキシメチルプロパンジアクリレート、1,1,1 ートリスヒドロキシメチルプロパンジタクリレート、 1, 1, 1-トリスヒドロキシメチルプロパントリメタ クリレート、トリアリルシアヌレート、トリアリルイソ

レフタレート、ジアリルフタレート及びジビニルベンゼ ン等を挙げることができる。

【0052】B1の例としては、アクリル酸エステル類 (例えば、メチルアクリレート、エチルアクリレート、 ブチルアクリレート、ヘキシルアクリレート、ベンジル アクリレート、2-エチルヘキシルアクリレート、is o-ノニルアクリレート、ドデシルアクリレート、t-ブチルアクリレート、フェニルアクリレート、2ーナフ チルアクリレート等)、メタクリル酸エステル類(例え ば、ブチルメタクリレート、ヘキシルメタクリレート、 2-エチルヘキシルメタクリレート、 i s o - ノニルメ タクリレート、ドデシルメタクリレートメチルメタクリ レングリコールジメタクリレート、1,3-ブチレング 30 レート、エチルメタクリレート、2-ヒドロキシエチル メタクリレート、ベンジルメタクリレート、2-ヒドロ キシプロピルメタクリレート、フェニルメタクリレー ト、シクロヘキシルメタクリレート、クレジルメタクリ レート、4-クロロベンジルメタクリレート、エチレン グリコールジメタクリレート等)、ビニルエステル類 (例えば、安息香酸ビニル、ピバロイルオキシエチレン 等)、アクリルアミド類(例えば、アクリルアミド、メ チルアクリルアミド、エチルアクリルアミド、プロピル アクリルアミド、ブチルアクリルアミド、tert‐ブ 40 チルアクリルアミド、シクロヘキシルアクリルアミド、 ベンジルアクリルアミド、ヒドロキシメチルアクリルア ミド、メトキシエチルアクリルアミド、ジメチルアミノ エチルアクリルアミド、フェニルアクリルアミド、ジメ チルアクリルアミド、ジエチルアクリルアミド、βーシ アノエチルアクリルアミド、ジアセトンアクリルアミド など)、メタクリルアミド類(例えば、メタクリルアミ ド、メチルメタクリルアミド、エチルメタクリルアミ ド、プロピルメタクリルアミド、ブチルメタクリルアミ ド、tertープチルメタクリルアミド、シクロヘキシ シアヌレート、トリアリルトリメリテート、ジアリルテ 50 ルメタクリルアミド、ベンジルメタクリルアミド、ヒド



20

ロキシメチルメタクリルアミド、メトキシエチルメタクリルアミド、ジメチルアミノエチルメタクリルアミド、フェニルメタクリルアミド、ジメチルメタクリルアミド、ジエチルメタクリルアミド、ジエチルメタクリルアミド、βーシアノエチルメタクリルアミドなど)、スチレン類(例えば、スチレン、メチルスチレン、ジメチルスチレン、トリメチレンスチレン、エチルスチレン、イソプロピルスチレン、クロロスチレン、メトキシスチレン、アセトキシスチレン、クロルスチレン、ジクロルスチレン、ブロムスチレン、ビニル安息香酸メチルエステルなど)、ジビニルベンゼ

\* ニルビロリドン、N - ビニルオキサゾリドン、塩化ビニリデン、フェニルビニルケトン等、を挙げることができる。これらのモノマーは単独で用いても、2種以上用いてもよい。 【0053】本発明のインク記録材料の画像形成層の空隙の形成に好ましく用いられる非膨潤性高分子微粒子と

隙の形成に好ましく用いられる非膨潤性高分子微粒子として好ましいカチオン性基を有するポリマーラテックスついて以下に例示するが、これらに限定されるものではない。

0 {0054} {{k10}

ン、アクリルニトリル、メタアクリロニトリル、Nービ\* 【化10】 -(CH<sub>2</sub>--ÇH)<sub>x1</sub>--(CH<sub>2</sub>--ÇH)<sub>y1</sub>--(CH<sub>2</sub>--ÇH)<sub>z1</sub>- $R_4$ ·Q<sup>±</sup>R₂ CIT -(CH<sub>2</sub>-CH) Ŕз y1 No. x1 z1 R<sub>4</sub> R<sub>1</sub>  $R_2$  $R_3$ CP<sub>1</sub> 1.0 49.5 49.5 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP2 1.0 . 59.4 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> 39.6 CP3 1.0 69.3 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> 29.7 CH2C6H5 CP4 1.0 79.3 19.7 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP5 5.0 47.5 47.5 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP6 0.5 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> 49.75 49.75 CH<sub>3</sub> CP7 CH<sub>3</sub> 0.25 CH<sub>3</sub> 49.9 49.9 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP8 1.0 39.6 59.4 CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP9 1.0 19.8 72.2 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CP<sub>10</sub> 1.0 49.5 49.5 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> **CP11** 0.5 49.75 49.75 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CP12 2.0 19.6 78.4 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CP13 COOCH3 CH3 2.0 19.6 78.4 CH<sub>3</sub> CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> **CP14** 0.0 50.0 50.0 C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub> CH<sub>3</sub>

【0055】 これらのポリマー微粒子は前述の方法で同様に合成でき、ラテックス重合で作製する以外に、樹脂を水中に分散したり、水中で自己乳化したり、懸濁重合法により得ることができる。また、これらの樹脂の分散物は、単独で用いても複数の種類を用いてもよい。

【0056】本発明のインク記録材料の画像形成層の空隙の形成に好ましく用いられる膨潤性高分子としては、 有機高分子、もしくは無機高分子を挙げることができる。

50 【0057】有機高分子としては、好ましくは架橋した

20

特開2002-127586

ゼラチンが用いられるが、それ以外の架橋した親水性髙 分子も用いることができる。たとえば、ゼラチン誘導 体、ゼラチンと他の髙分子とのグラフトポリマー、アル ブミン、カゼイン等の蛋白質、ヒドロキシエチルセルロ ース、カルボキシメチルセルロース、セルロース硫酸エ ステル等のごときセルロース誘導体、アルギン酸ソー ダ、セルロース硫酸エステル、デキストリン、デキスト ラン、デキストラン硫酸塩などの糖誘導体、ポリーN-ビニルピロリドン、ポリアクリル酸、ポリメタクリル 酸、ポリアクリルアミド、ポリビニルイミダゾール、ポ 10 リビニルピラゾール等の単一あるいは、共重合体の如き 多種の合成親水性髙分子の架橋体を用いることができ る。ゼラチンとしては、石灰処理ゼラチンのほか、酸処 理ゼラチンを併用してもよく、さらにゼラチンの加水分 解物、ゼラチンの酵素分解物をもちいることもできる。 これらの親水性ポリマーは、単独で用いても複数の種類 を用いてもよい。膨潤性は、吸水することによって見か けの体積が増加すれば特に限定されないが、見かけの体 積増加率が好ましくは1.2倍以上、より好ましくは 1. 4倍以上であることである。

【0058】架橋は架橋剤を用いても、高分子の自己架 橋で形成してもよい。有機高分子に用いる架橋剤は、膨 潤性をもたせることができれば特に限定されないが、例 えば、ホルムアルデヒド、グリオキザール、グルタルア ルデヒド、サクシンアルデヒド等のアルデヒド類、ムコ クロール酸、ムコブロム酸などのムコハロゲン酸類、ジ メチロール尿素等のNーメチロール類、ジクロローsー トリアジン類、ビニルスルホン基やアクリルアミド基等 を有する活性エチレン類、エチレンイミン類、エポキシ 類、カルボジイミド類をあげることができる。架橋した 30 ゼラチンを得るには、ジクロローsートリアジン類、ビ ニルスルホン型活性エチレン類、カルボジイミド類が好 ましく用いられる。

【0059】無機高分子としては、架橋した水ガラスを 挙げることができる。水ガラスとしては、SiO<sub>2</sub>/N a,O及び/またはSiO,/K,Oで表されるが、Si O,/Na,O及び/またはSiO,/K,Oのモル比が好 ましくは1~5の範囲内にある水ガラスである。これら に用いられる架橋剤 (硬化剤) としては、すでに公知の アルカリ水ガラス硬化剤やその反応機能を有している水 40 溶性の化学物質であれば特に限定されないが、例えば、 塩酸、硝酸、硫酸、ホウ酸、燐酸などで代表される無機 **塩類、水溶性重硫酸塩類、水溶性重炭酸塩類、水溶性酸** 性硫酸塩、水溶性酸性燐酸塩等で代表される無機酸塩 類、水溶性有機酸類、アルカリ中で除放性の酸を放出す る水溶性有機硬化剤等が挙げられる。

【0060】膨潤性高分子に対する非膨潤性高分子微粒 子の質量比は、通常1/1以上であるが、好ましくは、  $4/1 \sim 20/1$  c a 3.

【0061】本発明の支持体としては特に限定されない

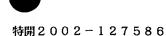
が、例えば、ポリエチレンテレフタレート、ポリエチレ ンナフタレート、トリアセチルセルロースなどのプラス チックフィルム、ポリエチレンコート紙、塗工紙などの 紙類、ガラス等をあげることができる。医療診断用イン クジェット画像記録材料に本発明の画像記録方法を用い る場合は、これらの支持体は透明性を有してなくてはな らない。また必要に応じて、医用画像一般に用いられる 青色染料を含有していても構わない。これらの支持体は 画像形成層の接着性のためにその表面に下引層を設けた り、コロナ放電やグロー放電、紫外線照射等を施しても よい。親水性バインダーがゼラチンの時はハロゲン化銀 写真感材で公知の下引を用いることができる。

【0062】本発明の画像形成層は任意の方法で形成す ることができるが、水性媒の塗布液をコーティング後乾 燥して得ることができる。コーティング方法としては、 ブレッドコーター塗布法、リバースローラー塗布法、エ アードクター塗布法、ナイフコーター塗布法、スクイズ コーター塗布法、バーコーター塗布法、カーテン塗布 法、押し出し塗布法、スライドホッパー塗布法等を用い ることができる。乾燥条件は特に限定されないが、好ま しくは塗膜面の温度が樹脂のガラス転移温度+20℃以 下が好ましい。また、塗布直後に塗膜面を冷却後乾燥し てもよい。乾燥後の層の厚さは、5~100μmが好ま -しく、単層あるいは多層コーティングで形成してもよ い。多層の場合は、全く同じ組成物からなる塗布液を重 層塗布して形成しても組成が異なる塗布液を重層して形 成してもよい。多層の形成では、一層塗布乾燥後さらに 塗布乾燥する逐次塗布でもよいし、同時塗布してもよ

【0063】本発明の画像形成層にはマット剤を用いる ことができる。マット剤が塗膜表面から出て表面に凹凸 を作ることができればマット剤の粒径は特に限定されな い。また、マット剤は塗膜表面から出て表面に凹凸を作 ることで、本発明に好ましく用いられる非膨潤性高分子 微粒子と区別される。その他、ハロゲン化銀写真感光材 料で一般に知られている界面活性剤、フッ素系界面活性 剤、シリコーンやワックス等のスベリ剤を使用すること ができる。

【0064】次に、本発明の水性インク組成物について 述べる。本発明の水性インク組成物における水性媒は、 水を主成分とする液体であるが、必要があれば水溶性の 有機溶媒を含んでいてもよい。水溶性有機溶媒として は、例えばメタノール、エタノール、1-プロパノー ル、2-プロパノール、1-ブタノール、2-ブタノー ル、2-メチル-1-プロパノール、2-メチル-2-プロパノール、1ーペンタノール、2ーペンタノール、 3-ペンタノール、2-メチル-1-ブタノール、3-メチルー1-ブタノール、2-メチル-2-ブタノール 及び3-メチル-2-ブタノール等の一価アルコール化 50 合物、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、

(13)



23

プロピレングリコール、トリエチレングリコール、ポリトリエチレングリコール、テトラエチレングリコール、ポリテトラエチレングリコール、1,3-ブタンジオール、グリセリン及び1,2,6-ヘキサントリオール等の多価アルコール化合物等が挙げられる。これらの水溶性有機溶剤は1種類を使用しても良く、2種類以上の水溶性有機溶剤を併用してもよい。これらの水溶性有機溶剤の添加量は、水性インク組成物の0.1~20.0質量%であることが好ましい。

【0065】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒 10子としては、粒径が0.05〜数μmのポリマー粒子であることが好ましく、水性媒に樹脂が分散している微粒子を挙げることができる。樹脂としては、アクリル系樹脂、ポリエステル樹脂、ゴム類、ポリ酢酸ビニル類、ポリビニルアルコール変性物、セルロースエステル類、ポリウレタン類、ポリ塩化ビニル類、ポリ塩化ビニリデン類等をあげることができる。水性媒に樹脂を分散させる方法としては、予め樹脂を重合しこれを水性媒に分散する方法とモノマーを水性媒中で乳化重合法、懸濁重合法で作製する方法があるが、好ましくは後者の乳化重合法、懸濁重合法で作製する方法である。ポリマー微粒子を形成する際に用いる水性媒の成分は、最終的にインクに調合する時の成分と同じであっても異なっていてもよい

【0066】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒子として好ましく用いられる活性メチレン基を有するポリマーとしては、活性メチレン基を有するエチレン性不飽和モノマーから誘導される繰り返し単位とメタクリル酸エステル、アクリル酸エステル、マレイン酸エステ

ル、ジエン類から選ばれるエチレン性不飽和モノマーから誘導される繰り返し単位を有するポリマーを挙げることができ、好ましくは、前記一般式[1]で表されるポリマーと同義である。

【0067】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒子として好ましく用いられる活性メチレン基を有するポリマー(ポリマー微粒子)は、活性メチレン基を有するモノマー組成を5~40質量%含有することが好ましい。5質量%未満では活性メチレン基の含有量が少く、インク組成物を打ち出した時、画像形成層でのインク組成物の耐水性が不十分となることがあり、また40質量%を越えるとポリマー(ポリマー微粒子)のTg(ガラス転移温度)が低くなり、インク組成物を打ち出した時、画像形成層がベタつく、乾きが悪い等の問題が発生し、仕上がりが悪くなることがある。

【0068】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒子の重合製造の際に好ましく用いられる反応性乳化剤としては、アニオン系及びノニオン系のいずれの反応性乳20 化剤でも特に限定されず、例えば、(メタ)アリル基、(メタ)アクリル基、スチリル基などのラジカル重合性不飽和基を有する反応性乳化剤が挙げられ、単独で又は2種類以上組み合わせてポリマー微粒子を重合製造する際に使用できる。

【0069】上記アニオン系反応性乳化剤としては、例えば、下記一般式 [5]~[8]で表される反応性乳化剤を挙げることができる。

[0070]

【化11】

(14)



特開2002-127586 26

25 一般式 [5]

一般式 [6]

CH=C-X-
$$O-(CH_2CHO)_m-SO_3M^+$$

一般式 [7]

OH
$$CH_{2}=CH-CH_{2}-(DCH_{2}-CH-CH_{2})_{q}-OOC-CH-SO_{3}^{-}M^{+}$$

$$CH_{2}COOR^{3}$$

OH  

$$CH_2 = CH - CH_2 - (OCH_2 - CH - CH_2)_q - OOCCH_2 - CH - SO_3M^+$$
 $COOR^3$ 

-般式 [8]

$$R^{5} - O(CH_{2}CH_{2}O)_{m} - SO_{3}^{T}M^{+}$$

$$CH_{2}$$

$$R^{5} - O(CH_{2}CH_{2}O)_{n} - OCO - C = CH_{2}$$

【0071】式中、R'は水素又はメチル基を表し、R' は炭素数6~18のアルキル基、アルケニル基、アリー ル基又はアラルキル基を表し、R<sup>1</sup>は水素又はメチル基 を表し、R'は炭素数6~18のアルキル基、アルケニ ル基、アリール基又はアラルキル基を表し、Xは単結合 またはメチレン基を表し、Mはアルカリ金属を表し、m は1~50の整数、nは1~50の整数、gは0又は1 を表す。

【0072】上記一般式[5]で表されるアニオン性反 応性乳化剤の具体例としては、例えば、「アデカリアソ ープ SE-10N」、「アデカリアソープ SE-2 ON」、「アデカリアソープ SE-30N」 (以上、 旭電化工業(株)製〕を;上記一般式[6]で表される アニオン性反応性乳化剤の具体例としては、例えば、 「アクアロン HS-05」、「アクアロン HS-1 0]、「アクアロン HS-20]、「アクアロン H S-30」〔以上、第一工業製菜(株)製〕を;上記一 般式 [7] のアニオン系反応性乳化剤の具体例として は、例えば「ラテムル S-120」、「ラテムル S

S-180A」 [以上、花王(株) 製]、「エレミノ ール JS-21」 (三洋化成工業(株)製)等を;上 記一般式 [8] のアニオン系反応性乳化剤の具体例とし ては、例えば「アントックス MS-60」〔日本乳化 剤(株)製)等を;それぞれ挙げることができる。 【0073】またその他のアニオン系反応性乳化剤とし ては、例えば「ラテムル ASK」〔花王(株)製〕等 のアルキルアルケニルコハク酸エステル塩系反応性乳化 剤: 例えば「エレミノール RS-30」 [三洋化成工 業(株)製)等のポリオキシアルキレン(メタ)アクリ レート硫酸エステル塩系反応性乳化剤: 例えば「RA-1120」、「RA-2614」〔以上、日本乳化剤 (株) 製] 等のポリオキシアルキレンアルキルエーテル 脂肪族不飽和ジカルボン酸エステル塩系反応性乳化剤; 例えば「アントックス MS-2N」〔日本乳化剤 (株) 製) 等の (メタ) アクリル酸スルホアルキルエス テル塩系反応性乳化剤:フタル酸ジヒドロキシアルキル (メタ) アクリレート硫酸エステル塩系反応性乳化剤: 例えば「H-3330PL」〔第一工業製薬(株)製〕 -120A」、「ラテムル S-180」、「ラテムル 50 等のモノもしくはジ (グリセロール-1-アルキルフェ



28

ニルー3-アリルー2-ポリオキシアルキレンエーテ ル) リン酸エステル塩系反応性乳化剤;などを挙げるこ とができる。

【0074】上記ノニオン系反応性乳化剤としては、例※ 一般式 [9]

\*えば、下記一般式 [9]及び [10]で表される反応性 乳化剤を挙げることができる。

[0075]

【化12】

$$\begin{array}{c} {\rm CH_2 = CH - CH_2OCH_2 - CH - O - (CH_2CHO)_m - H} \\ \\ {\rm CH_2 - O - } \\ \end{array}$$

般式 [10]

$$CH = C - X - R^3 - (CH_2CHO)_m - H$$

【0076】式中、R'は水素又はメチル基を表し、R' は炭素数6~18のアルキル基、アルケニル基、アリー ル基又はアラルキル基を表し、R<sup>1</sup>は水素又はメチル基 を表し、Xは単結合またはメチレン基を表し、mは1~ 50の整数を表す。

【0077】上記一般式[9]で表されるノニオン系反 応性乳化剤の具体例としては、例えば「アデカリアソー プ NE-10」、「アデカリアソープ NE-2 0」、「アデカリアソープ NE-30」 (以上、旭電 30 化工業(株)製〕等を:上記一般式[10]で表される ノニオン系反応性乳化剤の具体例としては、例えば「ア クアロン RN-10」、「アクアロン RN-2 N-50」〔以上、第一工業製薬(株)製〕等を;それ ぞれ挙げることができる。

【0078】またその他のノニオン系反応性乳化剤とし ては、例えば「RMA-564」、「RMA-568」 〔以上、日本乳化剤(株)製〕等のポリオキシアルキレ 応性乳化剤;例えば「RMA-1114」 [日本乳化剤 (株) 製] 等のポリオキシアルキレンアルキルフェニル エーテル (メタ) アクリレート系反応性乳化剤: などを 挙げることができる。

【0079】これら反応性乳化剤のうち、本発明の水性 インク組成物のポリマー微粒子(水分散物)として好適 な粒子径の小さいものが得やすいなどの理由から、アニ オン系の反応性乳化剤を用いるのが望ましく、本発明に 用いられる前記単量体との共重合性に優れ、多量に使用 しても未反応で残存することが少なく、得られる水性被 50

覆組成物塗膜の耐腐食性等の性能を阻害することが少な いなどの理由から前記一般式[5]で表されるグリセロ ールー1-アリルー3-アルキルフェニルー2-ポリオ キシエチレン硫酸エステル塩系アニオン系反応性乳化 剤、又は、前記一般式[6]で表されるポリオキシエチ レンアルキルアルケニルフェニルエーテル硫酸エステル 塩系アニオン系反応性乳化剤を用いるのが特に好まし 61

【0080】これら反応性乳化剤の使用量は、本発明に 用いられる単量体合計100質量部当たり、一般に0. 1~30質量部用いられ、好ましくは2~25質量部、 特に好ましくは3~20質量部用いられる。

【0081】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒 子の乳化重合に際しては、得られる共重合体水分散物の 性能に悪影響を及ぼさない範囲において、以上述べた反 応性乳化剤とともに必要に応じて、通常のアニオン系及 び/又はノニオン系乳化剤を併用することができる。

【0082】上記通常のノニオン系乳化剤類として、例 ンアルキルフェニルエーテル (メタ) アクリレート系反 40 えば、ポリオキシエチレンラウリルエーテル、ポリオキ シエチレンステアリルエーテル等のポリオキシエチレン オクアルキルエーテル類: 例えば、ポリオキシエチレン ノニルフェニルエーテル等のポリオキシエチレンアルキ ルフェニルエーテル類:例えば、ソルビタンモノラウレ ート、ソルビタンモノステアレート、ソルビタントリオ レエート等のソルビタン髙級脂肪酸エステル類:例え ば、ポリオキシエチレンソルビタンモノラウレート等の ポリオキシエチレンソルビタン高級脂肪酸エステル類; 例えば、ポリオキシエチレンモノラウレート、ポリオキ シエチレンモノステアレート等のポリオキシエチレン高



30

29

級脂肪酸エステル類: 例えばオイレン酸モノグリセライド、ステアリン酸モノグリセライド等のグリセリン高級脂肪酸エステル類: 例えば、ポリオキシエチレンーポリオキシプロピレン-ブロックコポリマー; 等を挙げることができる。

【0083】また上記通常のアニオン系乳化剤としては、例えば、オレイン酸ナトリウム等の高級脂肪酸塩類;例えば、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム等のアルキルアリールスルホン酸塩類;例えば、ラウリル硫酸ナトリウム等のアルキル硫酸エステル塩類;例えば、ポリエキシエチレンラウリルエーテル硫酸ナトリウム等のポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸ナトリウム等のポリオキシエチレンフェルフェニルエーテル硫酸ナトリウム等のポリオキシエチレンフェルファンエーテル硫酸ナトリウム等のポリオキシエチレンアルカアリールエーテル硫酸エステル塩類;モノオクチルスルホコハク酸ナトリウム、ポリオキシエチレンラウリルスルホコハク酸ナトリウム、ポリオキシエチレンラウリルスルホコハク酸ナトリウム等のアルキルスルホコハク酸エステル塩及びその誘導体類;等を挙げることができる。

【0084】これら通常の乳化剤を前記反応性乳化剤と併用する場合には、これら通常の乳化剤を適宜組み合わせて使用してもよく、その使用量は単量体100質量部当たり0~1質量部であるのが好ましい。

【0085】本発明の水性インク組成物のポリマー微粒子の乳化重合に際しては、得られる共重合体水分散物の性能に悪影響を及ぼさない範囲において、以上述べた反応性乳化剤及び必要に応じて用いる前記通常のアニオン系及び/又はノニオン系乳化剤とともに水溶性保護コロイドを併用することもできる。

【0086】上記の水溶性保護コロイドとしては、例えば、部分ケン化ポリビニルアルコール、完全ケン化ポリビニルアルコール、変性ポリビニルアルコール等のポリビニルアルコール類:例えば、ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシプロビルセルロース、カルボキシメチルセルロース塩等のセルロース誘導体;及びグアガムなどの天然多糖類:等が挙げられ、これらは、単独でも複数種併用でも利用できる。水溶性保護コロイドの使用量は、前記単量体の合計100質量部当たり0~10質量部であるのが好ましい。

【0087】更に乳化重合に際しては、通常、例えば、過硫酸ナトリウム、過硫酸カリウム、過硫酸アンモニウムなどの過硫酸塩類;tーブチルヒドロバーオキシド、クメンヒドロバーオキシド、pーメンタンヒドロバーオキシドなどの有機過酸化物類;過酸化水素;などの重合開始剤が使用される。これら重合開始剤も一種もしくは複数種併用のいずれの態様でも利用できる。これらの重合開始剤は、前記単量体の合計100質量部に対して、0.1~1質量部用いるのが好ましい。

【0088】また乳化重合に際して、所望により、重合 開始剤とともに還元剤を併用することができる。このよ 50

うな還元剤としては、例えば、アスコルビン酸、酒石酸、クエン酸、ブドウ糖、ホルムアルデヒドスルホキシラート金属塩等の還元性有機化合物;チオ硫酸ナトリウム、亜硫酸ナトリウム、重亜硫酸ナトリウム、メタ重亜硫酸ナトリウム等の還元性無機化合物;等を挙げることができる。これら還元剤は、前記単量体の合計100質量部に対して、0.1~1質量部用いるのが好ましい。【0089】更にまた、乳化重合に際しては連鎖移動剤を使用することができる。このような連鎖移動剤としては、例えば、ドデシルメルカプタン、1・ドデシルメルカプタン、ブチルメルカプタン、2ーエチルへキシルチオグリコレート、2ーメルカプトエタノール、トリクロロブロモメタン等を挙げることができる。これら連鎖移動剤は、前記単量体の合計100質量部にたいして0~1質量部用いるのが好ましい。

【0090】また乳化共重合に際して、好適に採用される共重合温度は、40~100℃が好ましく、60~90℃が特に好ましい。

【0091】かくして得られた、重合体水分散物の水性 媒中に分散されている重合体微粒子の粒径は、0.05 $\mu$ m~数 $\mu$ mであることが好ましく、0.06~1  $\mu$ m であることがより好ましく、0.1~0.2であること が特に好ましい。

【0092】本発明の油溶性染料としては、油溶性の染料であれば特に限定されないが、例えばモノアゾ系油溶染料、アントラキノン系油溶染料、金属錯塩型モノアゾ系油溶染料及びトリアリルメタン系油溶染料等を挙げることができる。これらの染料は1種類用いても良く、2種以上の油溶性染料を併用してもよい。これらの油溶性染料の添加量は、インク組成物の0.1~20質量%が好ましい。また必要に応じ水溶性染料を併用してもよい。【0093】本発明の水性インク組成物には、その他の添加剤をそれぞれの目的に応じて添加することができる。例えば、増粘剤、流動性改良剤、界面活性剤、電導度調整剤、pH調整剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤、防腐剤、殺菌剤、消泡剤、浸透剤等を挙げることができる。

[0094]

10 【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明の実施の態様はこれらに限定されるものではない。

【0095】実施例1

(インクジェット用のインク記録材料の作製)濃度 0.15に青色着色したポリエチレンテレフタレートフィルムベース(厚みが 175μm)の片面(A面)に下記の下引第1層及び第2層を順次設け、もう一方の面(B面)にバッキング層を設け、140℃で2分間熱処理を行った。

0 [0096]

32

(17)

特開2002-127586

31

A面

第1層

ポリマーラテックス 1 40mg/m'(固形分) ポリマーラテックス2 760mg/m'(固形分) 水溶性ポリマー1 40 m g/m² 界面活性剤1  $6 \,\mathrm{mg/m^2}$ 

第2層

ポリマーラテックス3 300mg/m'(固形分) 水溶性ポリマー1  $15 \,\mathrm{mg/m^2}$ SP-15600mg/m' 架橋剤1  $100 \,\mathrm{mg/m^2}$ 界面活性剤2  $7 \, \text{mg/m}^2$ シリカ微粒子

ポリマーラテックス1:スチレン-グリシジルメタクリレート-nブチルアク リレート (20/40/40質量%) 共重合ポリマーラテックス

ポリマーラテックス2:スチレンーグリシジルメタクリレートーnブチルアク リレート-アセトアセトキシエチルメタクリレート(35/40/5/20質量 %) 共重合ポリマーラテックス

ポリマーラテックス3:スチレン-グリシジルメタクリレート-nブチルアク リレート (40/40/20質量%) 共重合ポリマーラテックス

水溶性ポリマー1:イソプレンスルホン酸ナトリウム-スチレン共重合体 \* \* (化13)

[0097]

#### 界面活性剤1

$$C_9H_{19}$$
  $O+CH_2CH_2O+\frac{12}{12}SO_3Na$ 

## 界面活性剤2

# 架橋剤1

$$-\left\{ CH_2NHCOCH_2SO_2CH=CH_2 \right\}_2$$

[0098]

40

B面

ポリマーラテックス4  $500 \,\mathrm{mg/m^2}$ 水溶性ポリマー1  $25 \,\mathrm{mg/m^2}$ 親水性ポリエステル 2000mg/m' ポリメチルメタクリレート微粒子(平均粒径10μm)

120 mg/m<sup>2</sup>  $5 \, \text{mg/m}^2$ 

界面活性剤3

ポリマーラテックス4:スチレンーグリシジルメタクリレート-nブチルアク リレートーアセトアセトキシエチルメタクリレート(40/30/10/20質 量%) 共重合ポリマーラテックス

(18)

特開2002-127586

34

33

親水性ポリエステル:ジカルボン酸成分としてテレフタル酸ジメチル、イソフタル酸ジメチル、5-ナトリウムスルホイソフタルサンジメチル、1,4-シクロヘキシルジカルボン酸と、ジオール成分としてエチレングリコールとを縮重合して得たポリエステル

【0099】 【化14】 界面活性剤**3**  \*【0100】次いで、A面に画像形成層塗布液をスライドホッパーで塗布し、セット後乾燥して、下記の画像形成層を設けた。

[0101]

 $C_8F_{17}SO_2N - CH_2COO^- Na^+$  $C_3H_7$ 

10

\*

(第1層、第2層)

非膨潤性高分子微粒子(表1に記載) (表1に記載の量) 膨潤性高分子または水溶性高分子(表1に記載) (表1に記載の量) 架橋剤(表1に記載) (表1に記載の量) (第3層) 非膨潤性高分子微粒子(表1に記載) (表1に記載の量) 膨潤性高分子または水溶性高分子(表1に記載) (表1に記載の量) 架橋剤(表1に記載) (表1に記載の量) 平均粒径15μmのポリメチルメタクリレート微粒子 200mg/m³

界面活性剤3 8 m g / m² 界面活性剤4 8 m g / m²

【0102】 【化15】 界面活性剤4

 $C_8F_{17}SO_2NH-(CH_2)_3-N_-CH_3$   $I^-$ 

【0103】以上のようにしてインク記録材料 $1\sim13$ を作製した。

(インクジェット用インク組成物の作製) 水性インク組成物 I-1 (本発明)の作製 MN-1(2-アセトアセトキシエチルメタクリレー ト) 5g、エチルヘキシルアクリレート15g、スチレ ン20g、アクリル酸0.8g、エチレングリコールメ タクリレート1.0gの混合物にAizen Spil on BlackMH special (保土ヶ谷化学 工業(株)社製油溶染料)8.0g及びアゾビスジメチ 40 ルバレロニトリル1.0gを溶解し、これを、イオン交 換水18gに反応性活性剤としてエレミノールJS-2 (三洋化成工業(株)社製)5.3gを溶解した水溶液 に添加し、超音波で分散した。温度調節器、加熱装置、 撹拌機、環流冷却器、窒素ガス導入管を有する容器にイ オン交換水を20g入れ容器内を窒素ガスで置換し80 \*Cに加熱し、これに、分散液を撹拌しながら3時間かけ て添加し、添加終了後2時間同温度を保持しながら撹拌 し、その後冷却し、水322gを加え、水性インク組成 物(I-1)を作製した。

【0104】水性インク組成物 I-2 (比較) の作製 エチルアクリレート20g、スチレン20g、アクリル 酸0.8gエチレングリコールメタクリレート1.0g の混合物にAizen Spilon Black M H special (保土ヶ谷化学工業(株)社製油溶 染料) 8.0g及びアゾビスジメチルバレロニトリル 1.0gを溶解し、これを、イオン交換水18gに反応 30 性活性剤としてエレミノールJS-2 (三洋化成工業 (株)社製)5.3gを溶解した水溶液に添加し、超音 波で分散した。温度調節器、加熱装置、撹拌機、環流冷 **却器、窒素ガス導入管を有する容器にイオン交換水を2** 0 g 入れ容器内を窒素ガスで置換し80℃に加熱し、こ れに、分散液を撹拌しながら3時間かけて添加し、添加 終了後2時間同温度を保持しながら撹拌し、その後冷却 し、水322gを加え、水性インク組成物(I-2)を 得た。

【0105】水性インク組成物 I-3 (比較)の作製温度調節器、加熱装置、撹拌機、環流冷却器、窒素ガス導入管を有する容器にイオン交換水を140g加え容器内を窒素ガスで置換し75℃に加熱撹拌した。これにドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム水溶液(固形分25質量%)0.3gおよびスルホン化イソプレン-スチレン共重合体のスルホン化物の水溶液(固形分36質量%)5.5gを添加しさらに過硫酸アンモニウム1.2gを溶解したイオン交換水20m1を添加し、引き続き2-アセトアセトキシエチルメタクリレート5g、エチルへキシルアクリレート20g、スチレン15g、アクリル酸0.8g、エチレングリコールメタクリレート



36

1.0gの混合物を1時間に渡り滴下した。滴下終了後3時間同温度を保持しながら撹拌し、その後冷却し、活サスチーンはを存するよう。

性メチレン基を有するポリマー微粒子分散液を得た。 Aizen Spilon Black MH special (保土ヶ谷化学工業(株)社製油溶染料) 8.0 gを24gのトリクレジルホスフェートに溶解し、これを前記したポリマー微粒子分散液に撹拌しながら添加し、さらに高速ミキサーで混合した。 得られた分散液に水200gを加え、水性インク組成物 (I-3) を得

#### 評価方法

た。

作製した試料について、以下の評価を行った。

【0106】(スクラッチ強度)先端の径が100μmのサファイヤ針を用いてインク記録材料試料表面を加重を変化させながら引っ掻き、針が画像形成層を破壊する時の加重を測定した。

【0107】(ひび割れ)作製したインク記録材料を180度折り曲げ、再度もとの平面状態に戻したところで画像形成層面のひび割れ状態を観察し、

A:折り曲げた部分にひびは確認できない

B:折り曲げた部分にわずかにひびが入っている

C:折り曲げた部分の全てにひびが入っている

D:折り曲げた部分がひび割れ、画像形成層が剥がれ落 ちている

#### で評価した。

【0108】(インク吸収速度)インクジェットプリンター(MJ-910C エブソン社製)により、作製したインク記録材料の画像形成層面に作製した水性インク組成物を4センチメートル四方ベタ印字し、印字直後

(約10秒後)に紙を接触し、インクの媒体(画像形成 30 層)への吸収速度および転写状況を調べ、

A: インクの吸収速度が早く、インクが転写されなかった

B: インクの吸収は早いが、インクがわずかに転写された

C: インクの吸収が遅く、インクが転写された

D:インクが流れた

で評価した。

【0109】(画像の滲み)インクジェットブリンター (前出)により、作製したインク記録材料の画像形成層 面に作製した水性インク組成物を4センチメートル四方 ベタ印字した。印字した試料を23℃、相対湿度80% 10 の環境下で72時間保存した後、印字部分からのインク の滲みによるはみ出し個数をシャーカステンにて観察

A:なし

B:5個未満

C:5~20個

D:20個より多い

で評価した。

【0110】(重ね合わせによるインクの転写)インクシェットプリンター(前出)により、作製したインク記 録材料の画像形成層面に作製した水性インク組成物を10センチメートル四方にベタ印字した。印字した試料を23℃、相対湿度80%の環境下で4時間調湿した後、同様に調湿したPPC用紙を印字面に重ね、上から2.45×10³Paの圧力になるよう重りを置いて24時間後の紙へのインク転写度合いを観察し、

A:転写なし

B:やや転写がみられる(点状に転写)

C: 転写が確認できる(印字部分の半分以上が転写) で評価した。

【0111】以上の経過および結果を表1、2に示す。 【0112】

【表1】

(20)



特開2002-127586

38

実 <b>験</b> No.	インク記録材料									
		画像形成層								4 > 4 40 -W44
		非脏潤性	性高分子 ※		1 架橋角		剤		膜厚	インク組成物     No.
	No.	24.42	添加量 g/m² 租	246.485	添加量	種類 添加量 g/m²		変化率	NU.	
L'		種類		種類	g/m²		g/m²		(%)	
101(本発明)	-	Lx - 5	38	GEL	2	架橋剤 1	0.095	2.7	4	I- 1
102(本発明)	2	Lx - 15	36	GEL	4	架橋剤1	0.09	3.2	5	I — 1
103(本発明)	3	CPI	35	GEL	5	架橋剤 1	0.02	3.3	5	I- 1
104(本発明)	4	Lx - 5	36	GEL	4	架橋剤2	0.004	2.8	5	I- 1
105(本発明)	5	Lx - 5	36	GEL	4	架橋剤3	0.006	3.2	5	1-1
106(本発明)	6	(注1)	36	GEL	4	架橋剤 1	0.15	3.5 .	8	I-1
107(本発明)	7	(注1)	32	GEL	8	架橋剤1	0.02	3.8	16	<u>[-1</u>
108(本発明)	8	Lx- 5	32	GEL	8	架橋剤 1	0.02	3.8	12	[- 1
109(比較)	9	-	_	GEL	4		_	3.9	25	I 1
110(比較)	10	Lx - 5	32	-	ı	_		3.9	25	I 1
111(比 較)	11	(注1)	36	PVA	4	-		1	2	1-1
112(比較)	12	Lx - 5	36	GEL	4	架橋剤1	0.02	3.3	5	1-2
113(比 較)	13	Lx - 5	36	GEL	4	架橋剤1	0.02	3.3	5	1-3

※1: 施潤性高分子又は水溶性高分子

37

※2:吸水容量/乾燥空隙容量

【0113】GEL: ゼラチン

\* [0115]

PVA:ポリビニルアルコール (PVA217、クラレ 20 【表2】

社製)

(注1):前記ポリマーラテックス4を使用

【0114】 【化16】

架橋剤2

架橋剤3

¥

30

実験 No.	評価結果									
	スクラッチ強度 (g)	ひび割れ	インク吸収速度 (吸収性)	重ね合わせによるインクの転写	インクの滲み (耐湿性)					
101(本発明)	200 以上	Α	Α	Α	Α					
102(本発明)	200 以上	Α	Α	A	Α					
103(本発明)	160	Α	Α	В	Α					
104(本発明)	200 以上	Α	Α	Α	Α					
105(本発明)	200 以上	Α	Α	A	Α .					
106(本発明)	160	Α	Α	Α	Α					
107(本発明)	120	4	Α	В	Α					
108(本発明)	200 以上	Α	Α	A	Α					
109(比較)	30	۵	D	D	D					
110(比較)	30	۵	۵	D	C					
111(比較)	80	В	В	D	В					
112(比較)	180	Α	Α	С	С					
113(比較)	180	Α	Α	С	D					

【0116】表1、2から明らかなように、本発明のイ 50 ンク記録材料(画像形成層)とインク組成物を用いるこ



(21)

特開2002-127586

40

とにより、画像形成層のスクラッチ強度(ひっかき耐性)が大きく、かつ、ひび割れも少なく、インク吸収特性に優れ、画像の滲みが少なく、特に重ね合わせによるインクの転写が抑制されていることがわかる。 【0117】 【発明の効果】本発明により、インク記録材料の画像形成層が水性インク吸収速度に優れ、ひび割れや傷がつきにくく、かつ形成された画像が湿気で滲みにくく、特に重ね合わせてもインクが転写しにくいインクジェット画像記録方法を提供できる。